INSUATHERM



Com a utilização de sistemas solares de circulação forçada, podem ser alcançadas poupanças de energia entre 70% e 100%, uma vez que o tempo de funcionamento da caldeira ou da resistência elétrica é reduzido consoante a radiação solar de cada região e a dimensão do sistema, reduzindo simultaneamente as emissões de dióxido de carbono.

Ref. 835241

TERMOACUMULADOR

300 L – 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

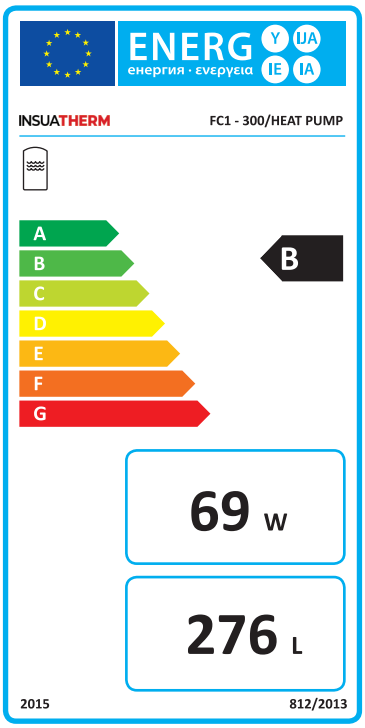
TERMOACUMULADOR

300 L — 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

INSUATHERM

Características

- Com um permutador
- Termoacumulador vitrificado com permutador para bomba de calor

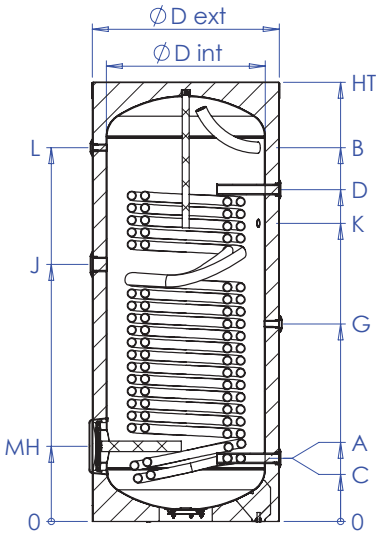


Características Técnicas

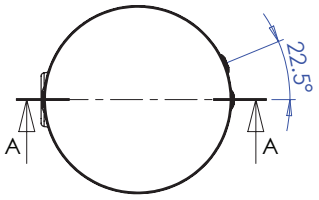
Modelo	Unidade	300 L
Capacidade	L	276
Peso Líquido	kg	151
Isolamento	mm	50
Superfície do Permutador (C1)	m²	3,77
Capacidade do Permutador (C1)	L	18
Potência do Permutador (C1) (60–80°C)	kW	90
Caudal Contínuo (C1) (60–80°C)	L/h	2223
Perdas Térmicas ΔT 45K	kWh/24h	1,7
Classe de Eficiência Energética	—	B
Temp. Máx. de Funcionamento	°C	95
Pressão Nominal	bar	10
Pressão do Permutador	bar	6
Diâmetro Externo (D ext)	mm	600
Diâmetro Interno (D int)	mm	500
Altura (HT)	mm	1760
Acesso de Inspeção (MH)	mm	287
Entrada de Água Fria (A)	mm	242
Saída de Água Quente (B)	mm	1512
Saída Inferior do Permutador de Calor (C)	mm	242
Entrada Inf. do Permutador de Calor (D)	mm	1222
Saída Superior do Permutador de Calor (E)	mm	—
Entrada Sup. do Permutador de Calor (F)	mm	—
Baínha para Sensor 1 (G)	mm	732
Baínha para Sensor 2 (H)	mm	—
Resistência Elétrica (J)	mm	1012
Recirculação (K)	mm	1088
Termómetro (L)	mm	1512

Nota: Tolerância dimensional ±10 mm





	Unidade	300 L
Acesso de Inspeção	MH	Ø180
Entrada de Água Fria	A	F 1"
Saída de Água Quente	B	F 1"
Saída Inferior do Permutador de Calor	C	F 1"
Entrada Inf. do Permutador de Calor	D	F 1"
Baínha para Sensor 1	G	F 1/2"
Resistência Elétrica	J	F 1 1/2"
Recirculação	K	F 3/4"
Termómetro	L	F 1/2"



FTIN835241.00

Produto distribuido por:

sanitop

Zona Industrial 2ª Fase, 4935-232 Neiva, Viana do Castelo **Tel.** 258 350 010 **E-mail** sanitop@sanitop.pt