INSUATHERM



Com a utilização de sistemas solares de circulação forçada, podem ser alcançadas poupanças de energia entre 70% e 100%, uma vez que o tempo de funcionamento da caldeira ou da resistência elétrica é reduzido consoante a radiação solar de cada região e a dimensão do sistema, reduzindo simultaneamente as emissões de dióxido de carbono.

Ref. 835242

TERMOACUMULADOR

500 L – 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

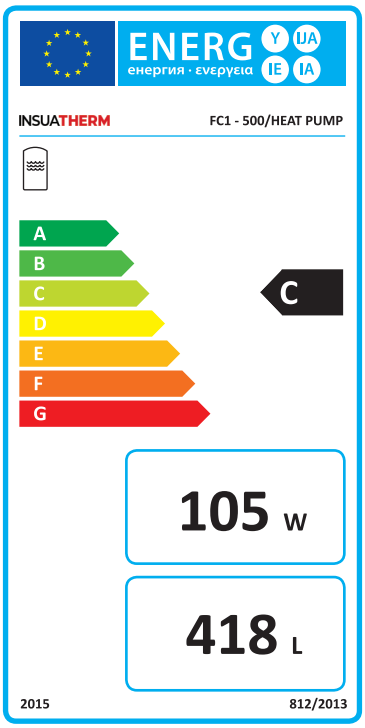
TERMOACUMULADOR

500 L — 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

INSUATHERM

Características

- Com um permutador
- Termoacumulador vitrificado com permutador para bomba de calor

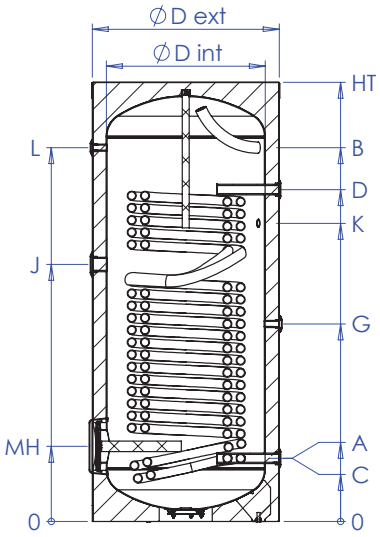


Características Técnicas

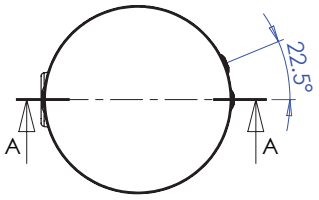
Modelo	Unidade	500 L
Capacidade	L	429
Peso Líquido	kg	211
Isolamento	mm	50
Superfície do Permutador (C1)	m²	6,00
Capacidade do Permutador (C1)	L	29
Potência do Permutador (C1) (60–80°C)	kW	144
Caudal Contínuo (C1) (60–80°C)	L/h	3538
Perdas Térmicas ΔT 45K	kWh/24h	2,5
Classe de Eficiência Energética	—	C
Temp. Máx. de Funcionamento	°C	95
Pressão Nominal	bar	10
Pressão do Permutador	bar	6
Diâmetro Externo (D ext)	mm	700
Diâmetro Interno (D int)	mm	600
Altura (HT)	mm	1900
Acesso de Inspeção (MH)	mm	283
Entrada de Água Fria (A)	mm	238
Saída de Água Quente (B)	mm	1658
Saída Inferior do Permutador de Calor (C)	mm	238
Entrada Inf. do Permutador de Calor (D)	mm	1488
Saída Superior do Permutador de Calor (E)	mm	—
Entrada Sup. do Permutador de Calor (F)	mm	—
Baínha para Sensor 1 (G)	mm	863
Baínha para Sensor 2 (H)	mm	—
Resistência Elétrica (J)	mm	993
Recirculação (K)	mm	1184
Termómetro (L)	mm	1658

Nota: Tolerância dimensional ±10 mm





	Unidade	500 L
Acesso de Inspeção	MH	Ø180
Entrada de Água Fria	A	F 1"
Saída de Água Quente	B	F 1"
Saída Inferior do Permutador de Calor	C	F 1"
Entrada Inf. do Permutador de Calor	D	F 1"
Baínha para Sensor 1	G	F 1/2"
Resistência Elétrica	J	F 1 1/2"
Recirculação	K	F 3/4"
Termómetro	L	F 1/2"



FTIN835242.00

Produto distribuido por:

sanitop

Zona Industrial 2ª Fase, 4935-232 Neiva, Viana do Castelo **Tel.** 258 350 010 **E-mail** sanitop@sanitop.pt