INSUATHERM



Com a utilização de sistemas solares de circulação forçada, podem ser alcançadas poupanças de energia entre 70% e 100%, uma vez que o tempo de funcionamento da caldeira ou da resistência elétrica é reduzido consoante a radiação solar de cada região e a dimensão do sistema, reduzindo simultaneamente as emissões de dióxido de carbono.

Ref. 835244

TERMOACUMULADOR

1000 L – 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

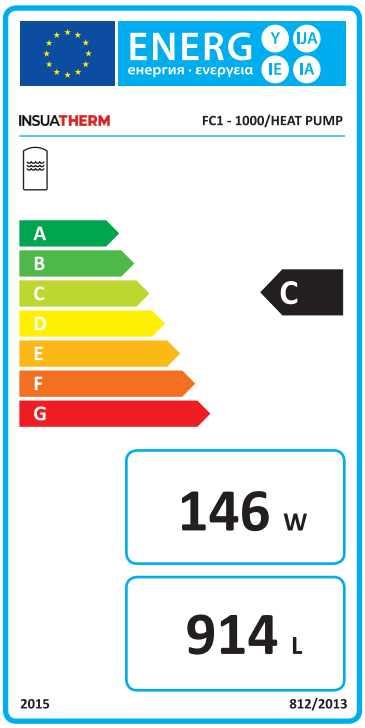
TERMOACUMULADOR

1000 L – 1 SERPENTINA PARA BOMBA DE CALOR

INSUATHERM

Características

- Com um permutador
- Termoacumulador vitrificado com permutador para bomba de calor

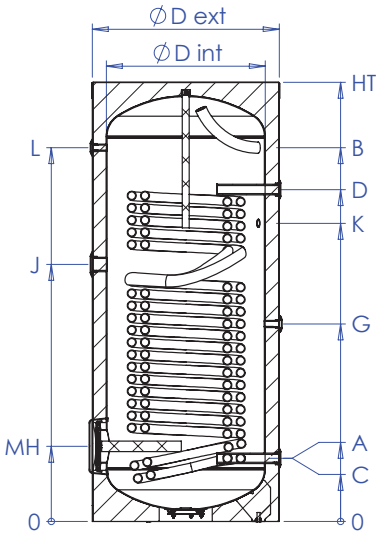


Características Técnicas

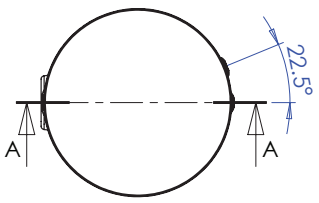
Modelo	Unidade	1000 L
Capacidade	L	933
Peso Líquido	kg	342
Isolamento	mm	70
Superfície do Permutador (C1)	m²	8,20
Capacidade do Permutador (C1)	L	54
Potência do Permutador (C1) (60–80°C)	kW	197
Caudal Contínuo (C1) (60–80°C)	L/h	4836
Perdas Térmicas ΔT 45K	kWh/24h	3,5
Classe de Eficiência Energética	—	C
Temp. Máx. de Funcionamento	°C	95
Pressão Nominal	bar	8
Pressão do Permutador	bar	6
Diâmetro Externo (D ext)	mm	990
Diâmetro Interno (D int)	mm	850
Altura (HT)	mm	2100
Acesso de Inspeção (MH)	mm	459
Entrada de Água Fria (A)	mm	331
Saída de Água Quente (B)	mm	1727
Saída Inferior do Permutador de Calor (C)	mm	331
Entrada Inf. do Permutador de Calor (D)	mm	1361
Saída Superior do Permutador de Calor (E)	mm	—
Entrada Sup. do Permutador de Calor (F)	mm	—
Baínha para Sensor 1 (G)	mm	846
Baínha para Sensor 2 (H)	mm	—
Resistência Elétrica (J)	mm	1154
Recirculação (K)	mm	1262
Termómetro (L)	mm	1727

Nota: Tolerância dimensional ±10 mm





	Unidade	1000 L
Acesso de Inspeção	MH	Ø300
Entrada de Água Fria	A	F 1 1/2"
Saída de Água Quente	B	F 1 1/2"
Saída Inferior do Permutador de Calor	C	F 1 1/2"
Entrada Inf. do Permutador de Calor	D	F 1 1/2"
Baínha para Sensor 1	G	F 1/2"
Resistência Elétrica	J	F 1 1/2"
Recirculação	K	F 3/4"
Termómetro	L	F 1/2"



FTIN835244.00